

MINING & CONSTRUCTION



MECHANIZED ROCK EXCAVATION WITH ATLAS COPCO / EXCAVATION MÉCANISÉE DE ROCHE AVEC ATLAS COPCO - NO. 1 / 2010



**SmartRig
takes on noise/**

SmartRig ne fait qu'une bouchée du bruit

Canadian drilling company tries out the new Excore bits

[Page 8](#)



Compagnie de forage canadienne essaie la nouvelle mèche Excore

[Page 8](#)

Now available: new surface drills

[Page 14](#)



Nouvelles foreuses de surface

[Page 14](#)





At Atlas Copco Canada we think highly of our customers. What better way is there to acknowledge our customers' skills, expertise and experience than by sharing their stories with you? That's why this new magazine was put into production – to communicate how we value the success of our customers as well as to highlight our products, which we believe are the best on the market.

We at Atlas Copco use the term “sustainable productivity” for our philosophy. In addition to our ability to innovate products for superior quality, we are a responsible company. We think about what should last, what should be sustainable – the products we sell, customer service, interaction, value, diversity, safety, and the environment.

All of our readers might not be familiar with everything that Atlas Copco offers. Whether it's an air compressor on a construction job or a blast hole drill rig or a haul truck in a mine – Atlas Copco has the construction and mining industry covered. Our broad range of products can cover almost any function needed: from bits or breakers to generators or road pavers. This team approach to getting our customers all that they need will be reflected in the pages of our new magazine.

So, as I welcome you to the inaugural edition of Mining & Construction Canada, I thank you for reading. I also thank those who are featured in our magazine articles for sharing their insights so the rest of us in this construction and mining industry can benefit ... and have true “sustainable productivity.”

Anne Marie Grossi, publisher
Marketing Communications Officer
Atlas Copco Construction and Mining Canada

Chez Atlas Copco Canada, nous démontrons beaucoup d'estime pour nos clients. Quelle meilleure façon y a-t-il de reconnaître leurs compétences, leur expertise et leur expérience que de vous faire partager leurs histoires ? C'est pourquoi nous avons mis ce nouveau magazine en production – pour dire le bien que nous pensons du succès de nos clients et pour mettre en valeur nos produits, qui sont selon nous les meilleurs du marché.

Chez Atlas Copco, nous utilisons le terme « productivité durable » pour décrire notre philosophie. En plus de notre capacité d'innovation pour créer des produits de qualité supérieure, nous sommes une société responsable. Nous réfléchissons à ce qui doit être durable – les produits que nous vendons, le service à la clientèle, l'interaction, la valeur, la diversité, la sécurité et l'environnement.

Il se peut que des lecteurs ne connaissent pas tout ce qu'Atlas Copco propose. Qu'il s'agisse d'un compresseur d'air sur un chantier de construction, d'un appareil de forage de trou de mine ou d'un camion de chargement – Atlas Copco subvient à l'industrie de la construction et l'industrie minière. Notre large gamme de produits peut répondre à pratiquement n'importe quel besoin : allant des mèches ou des marteaux jusqu'aux groupes électrogènes ou aux asphalteuses. Les pages de notre nouveau magazine reflèteront l'approche de notre équipe pour fournir à nos clients tout ce dont ils ont besoin.

Alors, en vous accueillant dans cette édition inaugurale de Mining & Construction Canada, je vous remercie de la lire. Je remercie également les personnes figurant dans nos articles d'avoir bien voulu partager leurs connaissances afin que chacun de nous dans l'industrie de la construction et l'industrie minière puisse bénéficier... et réellement être acteur de la « productivité durable. »

- 3** Meet some Atlas Copco executives
- 4** On the cover: SmartRig allows workers to carry on conversation next to a running drill
- 8** Canadian drillers test new Atlas Copco bit
- 12** Rental company relies on Atlas Copco compressors
- 14** The latest in micropiling controls cuttings
- 15** New surface drills on the market



MINING & CONSTRUCTION CANADA is published by Atlas Copco. The magazine focuses on the company's knowhow. www.atlascopco.com
Atlas Copco Construction and Mining Canada
200 Mumford Road
Walden Industrial Park
Lively, ON
P3Y 1L2
Phone: +1 (705) 673-6711
Publisher: Anne Marie Grossi
anne.marie.grossi@ca.atlascopco.com

Editor: Scott Ellenbecker, scott@ellcom.us
Ellenbecker Communications
30120 State Highway 264
Round Lake, MN 56167 USA

FREE REPRODUCTION OF ARTICLES
All product names such as Boomer, Boltec, ROC, PitViper, DRILLCare, SmartRig and Swellex are registered Atlas Copco trademarks. However, all material in this publication, including the product names, may be reproduced or referred to free of charge. For artwork or additional information please contact Atlas Copco.

REPRODUCTION D'ARTICLES GRATUITE
Tous les noms de produit comme Boomer, Boltec, ROC, Pit Viper, DRILLCare, SmartRig et Swellex sont des marques de commerce déposées d'Atlas Copco. Cependant, tout le matériel figurant dans cette publication, y compris les noms de produit, peut être reproduit ou cité gratuitement. Pour les illustrations ou plus d'informations, veuillez contacter Atlas Copco.

SAFETY FIRST
Atlas Copco is committed to comply with or exceed all global and local safety rules and regulations for personal safety. Some photographs in this magazine may, however, show circumstances that are beyond our control. All users of Atlas Copco equipment are urged to think safety first and always use proper ear, eye, head and other protection as required to minimize the risk of personal injury.

LA SÉCURITÉ D'ABORD
Atlas Copco s'engage à respecter ou aller au-delà de toutes les règles et réglementations de sécurité mondiales et locales. Il se peut cependant que certaines photographies dans ce magazine illustrent des situations indépendantes de notre contrôle. Atlas Copco demande instamment à tous les utilisateurs de penser d'abord à la sécurité et de toujours porter les protections adéquates pour les oreilles, les yeux et la tête et toute autre protection nécessaire pour minimiser les risques de blessure personnelle.



A GENERAL INTRODUCTION

RADOMIR MARIC, **GENERAL MANAGER** **ATLAS COPCO** **CONSTRUCTION AND** **MINING CANADA**

I would like the pages of this magazine to reflect Atlas Copco's innovations, new products, new people, new branches, good performance and achievements. Our main goal at Atlas Copco is to increase the productivity of our customers. Our experience of more than 130 years and our presence in more than 160 countries provides our customers the best quality machines and solutions for their needs. The success of our company is due to our commitment to the mining industry, our interaction with customers and our drive for groundbreaking innovations. But our greatest success is also our customers' success.



DIRECTEUR GENERAL, **ATLAS COPCO CONSTRUCTION ET MINES CANADA**

J'aimerais que les pages de ce magazine reflètent les innovations, les nouveaux produits, les nouveaux membres, les nouvelles succursales, la bonne performance et les réussites du groupe Atlas Copco. Notre objectif principal à Atlas Copco est d'augmenter la productivité de nos clients. Notre expérience de plus de 130 ans et notre présence dans plus de 160 pays offrent à nos clients des machines de la plus haute qualité et des solutions pour répondre à leurs besoins. Le succès de notre entreprise vient de notre engagement envers l'industrie minière, de notre interaction avec les clients et de notre volonté de trouver des innovations révolutionnaires. Mais notre plus grand succès est aussi le succès de nos clients.

JEFF HAGAR, GENERAL MANAGER **ATLAS COPCO EXPLORATION PRODUCTS**

Exploration Products (ACEP) is a product company of Atlas Copco. We are the Competence Centre for product development, production and distribution of core drilling tools. ACEP is the world leader in diamond core bits and a respected player for its drill rods and core barrel product lines. Diamond core drilling is a fundamental step in new mine development and in the delineation of mineable ore for existing mines. ... That's just a part of what my division is about. Simply put, we are dedicated to the service and support of Canadian drillers across the country.



DIRECTEUR GENERAL ATLAS COPCO **PRODUITS D'EXPLORATION**

Produits d'Exploration (ACEP) est une entreprise de produits d'Atlas Copco. Nous sommes le Centre de compétence pour le développement du produit, la production et la distribution d'outils de carottage. ACEP est le leader mondial en matière de couronnes diamantées de carottage et est un acteur respecté pour ses lignes de produits de trépan et de tubes carottiers. Le carottage au diamant est une étape fondamentale dans le nouveau développement minier et dans l'échantillonnage et l'évaluation de minerai exploitable dans les mines existantes. ... Voilà juste une partie de ce que fait ma succursale. Plus simplement, nous nous consacrons au service et à l'assistance des foreurs canadiens dans tout le pays.



TURGAY OZAN, GENERAL MANAGER **ATLAS COPCO COMPRESSORS CANADA**

Welcome to our new magazine! I hope our readers will see how our company offers everything for their business success. Atlas Copco Compressors Canada has everything from compressors, dryers, boosters and filters to the distribution system that makes sure customers are always satisfied. We pride ourselves on being efficient, reliable and built to last. Compressed air systems have potential to lose energy and cost businesses money, but we can always show customers ways to save money and energy with proper installation and our quality products.



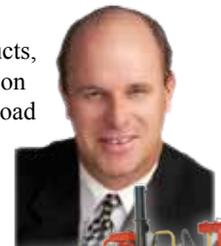
DIRECTEUR GENERAL ATLAS COPCO COMPRESSEURS CANADA

Bienvenue dans notre nouveau magazine ! J'espère que nos lecteurs constateront qu'Atlas Copco Compresseurs Canada propose tout ce dont ils ont besoin pour assurer le succès de leur entreprise. Nous offrons tout allant des compresseurs, des sècheurs d'air et des filtres jusqu'aux systèmes de distribution qui assurent la satisfaction continue des clients. Nous sommes fiers d'être efficaces, fiables et durables. Les systèmes à air comprimé peuvent potentiellement perdre leur efficacité et causer des pertes aux entreprises mais nous pouvons toujours montrer à nos clients comment économiser de l'argent et de l'énergie avec des installations correctes et nos produits de qualité.

ERIK THORSRUD, GENERAL MANAGER, **ATLAS COPCO** **CONSTRUCTION EQUIPMENT CANADA**

Along with Atlas Copco's other great products, we have an incredible lineup of road construction equipment for road asphalt pavement systems, road surface planing or milling systems and heavy and light compaction rollers for dirt and asphalt under the brand name Dynapac.

Atlas Copco also offers breakers and demolition attachments and handheld breakers and drills, as well as tampers/rammers, walk-behind compaction systems, compaction plates and trench rollers. There is also a lineup of concrete construction products. I am proud to say that we provide our customers with best-in-class products for their applications. As Canada continues to climb out of the recession of last year, Atlas Copco Construction Equipment Canada will be there to make our roads, buildings, utilities and backyards better, carrying Canada into the future.



DIRECTEUR GENERAL **ATLAS COPCO ÉQUIPEMENT DE CONSTRUCTION CANADA**

En plus de tous ses autres excellents produits, Atlas Copco possède sous la marque Dynapac une gamme incroyable d'équipements de construction routière pour les systèmes de pavé d'asphalte, de rabotage et de fraisage des surfaces et des compacteurs légers et lourds pour la terre et l'asphalte. Atlas Copco propose aussi des brise-roches et des équipements de démolition, des marteaux démolisseurs et des perforateurs portatifs ainsi que des rouleaux à pieds de mouton/pilons, des systèmes de compactage à conducteur accompagnant, des plaques de compactage et des rouleaux compresseurs de tranchée. Une gamme de produits pour la construction en béton est également disponible. Je suis fier de pouvoir dire que nos produits offrent à nos clients ce qui se fait de mieux pour répondre à leurs besoins. Alors que le Canada continue à sortir de la récession de l'an dernier, Atlas Copco Équipement de Construction Canada va rester présent pour améliorer nos routes, nos édifices, nos commodités et nos quartiers, menant le Canada vers demain.



SILENCE IS GOLDEN

Atlas Copco's SmartRig takes on noise, and improves productivity and safety in Ontario's Golden Horseshoe region

Southern Ontario's heavily populated Greater Golden Horseshoe region, which holds over 25 percent of the country's population and is one of the most densely populated areas in North America, can put extreme noise and safety constraints on any drill and blast contractor. Drill and blast company Austin Powder provides drill, load and shoot services as needed by its customers throughout the region. To become more efficient and supply a better product to its customers, the company operates an Atlas Copco ROC D9C Silenced SmartRig to help increase product quality while reducing neighborhood anxiety.

As Keith Taylor, general manager for Austin Powder Central Canada pointed out, "We will never totally eliminate customer complaints because no one wants a quarry in his back yard, but we want to be the best neighbors we can be."

The ROC D9C is used in many quar-

ries, some even close to homes and farms, which is the case at Vinemount Quarry, a Waterford Group property.

Pat Madden, Technical Sales representative for Austin Powder, added, "One person who was visiting the operation commented after standing next to the drill for some time, 'You can start drilling anytime.' To which I said, 'It's been drilling for twenty minutes.' In the past we had to go as far as point the drill away from homes to limit the noise directed at the residences," said Madden.

Today, with the Silenced SmartRig people can have a normal conversation while the drill is operating just a few meters away.

Pretty much the only noise you can hear when drilling is the sound of the engine and an occasional puff from the dust collector. The SmartRig offers many benefits to an operation. Madden

- ▲ Straight holes, a clean face and a level floor are all guaranteed when drilling with the SmartRig. The drill and Mobile Mixing Unit must work 25 metres apart unless under supervision of the blaster in charge and the MMU cannot be operated if within the encroachment zone.
- ▲ Des forages rectilignes, une paroi nette et un sol égal sont tous garantis lorsqu'on fore avec le SmartRig. La foreuse et la Mobile Mixing Unit (Unité de malaxage mobile) doivent travailler à 25 mètres l'une de l'autre sauf sous la supervision du dynamiteur responsable de l'opération et la MMU ne peut pas être utilisée si elle se trouve à l'intérieur d'une zone de sécurité.

said traditional quarry operations are more labor intensive. "Yesterday I had to take a person off a crew to travel to another quarry to lay out a shot." She added that in addition to losing a blasting crewmember for a full day, she had to expend fuel and a truck to get to that quarry.

Maximizing Productivity

When driller John Newton first jumped into the cab of the rig a few months ago, it was the first time he laid a hand »

LE SILENCE EST D'OR

Le SmartRig d'Atlas Copco relève le défi du bruit, de la productivité et de la sécurité dans la région du Golden Horseshoe de l'Ontario.

La région fortement peuplée du Grand Golden Horseshoe dans le sud de l'Ontario, qui regroupe plus de 25 pour cent de la population du pays et est l'une des zones à plus forte densité de population d'Amérique du Nord, peut placer des contraintes de bruit et de sécurité extrêmes sur n'importe quel entrepreneur de forage et dynamitage. L'entreprise de forage et dynamitage Austin Powder propose des services de forage, chargement d'explosif et dynamitage pour répondre aux besoins de ses clients dans toute la région. Pour être plus efficace et offrir un meilleur produit à ses clients, l'entreprise utilise un engin de forage Atlas Copco avec kit d'insonorisation, le ROC D9C Silenced SmartRig, pour augmenter la qualité du produit tout en réduisant l'anxiété du voisinage.

Comme Keith Taylor, le directeur général d'Austin Powder Central Canada l'a fait remarquer, « Nous n'éliminerons jamais complètement les plaintes de clients parce que personne ne veut d'une carrière derrière chez lui, mais nous voulons être les meilleurs voisins possibles. »

Le ROC D9C est utilisé dans de nombreuses carrières, certaines proches des habitations et des fermes, ce qui est le cas de la carrière de Vinemount, intérêt minier du Waterford Group.

Pat Madden, agent technico-commercial d'Austin Powder a ajouté, « Quelqu'un qui visitait l'exploitation a fait remarquer après s'être tenu quelque temps près d'une foreuse, « Vous pouvez commencer à forer quand vous voulez. » Ce à quoi j'ai répondu, « Ça fait vingt minutes qu'on a commencé. »

« Avant, il fallait qu'on oriente la foreuse de façon à ce qu'elle ne soit pas dirigée vers les habitations afin de limiter le bruit pour les résidents, » a déclaré Madden. Aujourd'hui, avec le Silenced SmartRig, on peut converser normalement pendant qu'une foreuse est en marche à quelques mètres de là.

Le seul bruit qu'on entend pendant

le forage est le bruit du moteur et un teuf-teuf occasionnel en provenance du capteur de poussières. Le SmartRig offre de nombreux avantages. Madden nous a expliqué que l'exploitation traditionnelle d'une carrière demande plus de main-d'œuvre. « Hier, j'ai dû enlever une personne d'un chantier pour l'envoyer dans une autre carrière préparer le plan de dynamitage. » Elle a ajouté qu'en plus de perdre un dynamiteur pendant une journée complète, il avait fallu prendre un camion et engager des dépenses en carburant pour se rendre à cette carrière.

Maximiser la productivité

Quand le foreur John Newton est monté pour la première fois dans la cabine de l'engin il y a quelques mois, il n'avait jamais touché à un engin de forage de sa vie, mais le SmartRig lui a rendu la vie facile.

Pour creuser un trou, Newton positionne l'engin et place le taillant Atlas Copco / Secoroc de 4 ¼ po sur le « X » de l'écran. Il appuie ensuite sur un bouton pour engager le processus de forage – et la procédure est toujours la même. Peu importe si la topographie varie ; le sol est exactement pareil à chaque fois. Il n'y a pas de surforage et nous avons toujours un sol régulier et un mur droit, » a insisté Newton.

Cette technologie permet également le nivellement du sol pour le contrôle de l'eau. Le SmartRig »



The perfect 4.5 x 5 meter pattern is drilled without physically marking the ground. Bench depth begins at 17 meters at one end with the elevation falling about a foot halfway through the pattern.

Le parfait patron de 4,5 x 5 mètres est foré sans avoir effectué de marquage au sol. La profondeur de la banquette commence à 17 mètres à une extrémité, l'élévation diminuant d'environ un pied au milieu du patron.



The blasting crew is pictured (from left) Dave Klingspore, blast helper; Nick Farrer, trainee; Pat Madden, technical sales representative; Ed Passmore, truck driver; and Aaron Merritt, blaster.

L'équipe de dynamitage (de gauche à droite) Dave Klingspore, aide-dynamiteur; Nick Farrer, stagiaire; Pat Madden, agente technico-commerciale; Ed Passmore, conducteur de camion; Aaron Merritt, dynamiteur.

on a drill rig of any kind, but the SmartRig made it easy.

To drill a hole Newton positions the rig and places the 4¼-inch Atlas Copco/ Secoroc bit on the "X" on the screen. Then he pushes a button to begin the drilling process – and it's the same procedure every time. "It doesn't matter if the topography varies; the floor is exactly the same every time. There is no over drilling and we always have an even floor and a straight wall," emphasized Newton.

Floor grading for water control can also be achieved with this technology. With the SmartRig reading ground conditions and managing optimal penetration, the result is a super straight hole that produces excellent fragmentation after the shot and ultimately provides a great feed for the crusher. This eliminates unwanted oversize, saving the operation money.

He pointed out that his time is not wasted while the drill is doing the work. Newton spends his time greasing, taking open hole measurements and doing computer work setting up the next pattern. One thing he doesn't have to do is keep a drill log as the computer does that for him. The operational data is uploaded daily at 4:00 p.m. to Austin Powder's offices and to Atlas Copco, which executes the preventative maintenance schedule.

Managing drill data also allows Madden and Taylor to manage the machine's sustainability through improved planning.

The rig is moved among quarries based on its optimal schedule and route, which saves fuel and resources. In this quarry, for example, normal production is about 30 holes for 30,000 tons. Today it will be 47 holes. This means it won't have to return to the quarry until later in the month. Planning is done

at every quarry, but the ability to computerize the process gives all parties greater control and a broader window of time to coordinate.

Taylor pointed out this is even more important in quarries where the client needs to monitor chemical composition of the formation. "By monitoring the hardness of the rock we know when there is a change in hardness which may indicate a change in chemical balance. The customer can then decide to investigate further with more intense sampling of the drill cuttings. For the customer this equates to a premium product."

The two hard costs that come with every operation include human resources and fuel. Planning and computerization has saved money for Austin Powder. "We were told we would save about 15 percent on our fuel costs from our old drill, but we are consistently seeing a 30 percent savings," said Madden. "Austin Powder sees the environment, noise and greater hole management as the forward progression – the next big jump – in the industry."

It all comes down to a higher level of management. "Customers ultimately hire us so someone else will manage the risks," Taylor said. "Anything we can do to take away the risk translates to success with our customers and the neighbors." 

Software makes the SmartRig Smart

To set up automation of the SmartRig, a software program is loaded into a laptop to allow the blast design to be created on- or off-site. Once completed this blast design is loaded into the SmartRig, thus eliminating the need for manually marking out the pattern. Once loaded a GPS reading is taken from a given point at one end of the bench. This is simply achieved by placing the bit to the ground. Another is taken at the extreme opposite end of the bench. This is now your blast angle. The rig will automatically make the hole depth adjustments during its drilling duties as the bench height rises and falls due to uneven ground. All of this works in conjunction with a conventional electronic survey program, thus giving the drill 3D capability.

Pour mettre en œuvre l'automatisation du SmartRig, un logiciel est installé sur un ordinateur portable permettant de définir le plan de dynamitage sur le chantier – ou en-dehors. Une fois terminé, ce plan de dynamitage est chargé dans le SmartRig, rendant le marquage manuel inutile. Ensuite, une lecture GPS est effectuée à partir d'un point donné à une extrémité de la banquette. Pour cela, il suffit de placer le taillant au sol. L'opération est ensuite répétée à l'autre extrémité de la banquette et l'angle de dynamitage est alors défini. L'engin va régler automatiquement la profondeur des trous au fur et à mesure du forage selon que la hauteur de la banquette augmente ou diminue en raison de l'irrégularité du terrain. Tout cela fonctionne en conjonction avec un programme d'arpentage électronique, offrant ainsi une capacité de forage en 3D.



Drill operator John Newton inserts the memory card into the onboard computer. The line in the circle indicates the angle of the feed to the ground. The feed is perfectly straight when the line becomes a dot in the center of the circle.

Le foreur John Newton insère la carte mémoire dans l'ordinateur de bord. La ligne dans le cercle indique l'angle de forage dans le sol. L'angle est parfaitement atteint quand la ligne se change en point au centre du cercle.

effectuant la lecture des conditions du sol en gérant la pénétration optimale, le résultat est un forage parfaitement rectiligne qui produit une excellente fragmentation après le coup de mine et fournit une formidable alimentation pour le concasseur. Ceci élimine les fragments trop gros, faisant économiser de l'argent à l'exploitation.

Newton a fait remarquer qu'il ne perd pas son temps pendant que la foreuse fait son travail. Il en profite pour effectuer le graissage, prendre des mesures de trous à découvert et travailler sur l'ordinateur pour préparer le plan de dynamitage suivant. La tenue d'un carnet de sondage ne lui incombe plus car l'ordinateur s'en charge à sa place. Les données d'exploitation sont téléchargées quotidiennement à 16 heures vers les bureaux d'Austin Powder et Atlas Copco, qui effectue le programme d'entretien préventif.

Une gestion améliorée

La gestion de données de forage permet à Madden et Taylor de gérer la durabilité de

la machine grâce à une meilleure planification. L'engin passe d'une carrière à l'autre en respectant un calendrier et un itinéraire optimal, économisant ainsi le carburant et les ressources. Dans cette carrière, par exemple, la production normale est d'environ 30 trous pour 30000 tonnes. Aujourd'hui, ce sera 47 trous. Cela signifie que l'engin n'aura besoin de revenir dans la carrière que plus tard dans le mois. La planification est faite dans chaque carrière mais la possibilité d'informatiser le processus permet à tous les partis un contrôle accru et une plus grande fenêtre de temps pour la coordination.

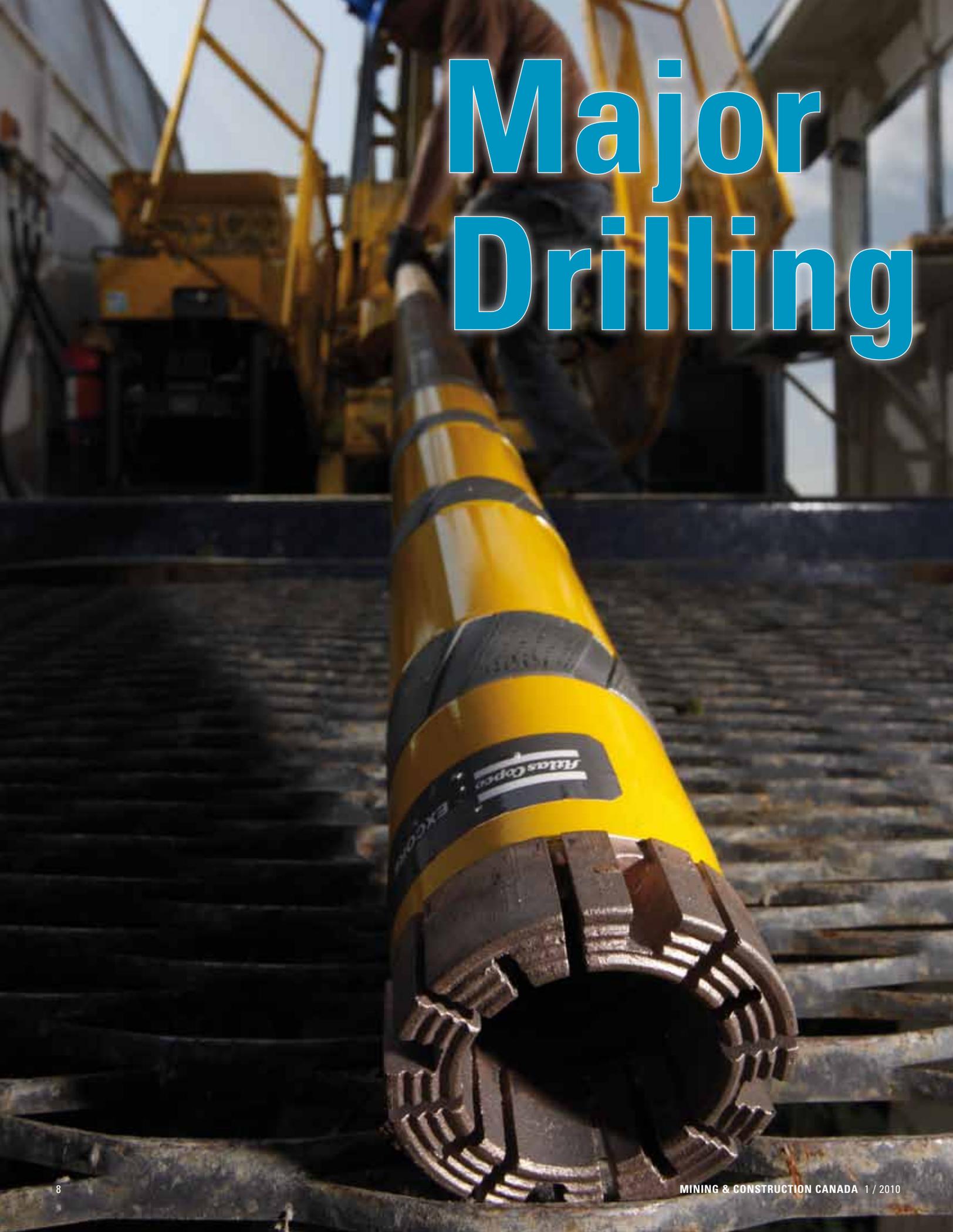
Taylor a fait remarquer que c'est encore plus important dans les carrières où le client doit surveiller la composition chimique de la formation. « En surveillant la dureté de la roche, nous savons lorsqu'il y a un changement, ce qui peut indiquer un changement dans l'équilibre chimique. Le client peut alors décider de pousser les recherches avec un échantillonnage plus approfondi des dé-

bris de forage. Pour le client, cela équivalait à un produit de première qualité. »

Les deux coûts essentiels de chaque opération proviennent des ressources humaines et du carburant. La planification et l'informatisation ont permis à Austin Powder de réaliser des économies. « On nous avait annoncé que l'on réduirait nos dépenses en carburant d'environ 15% par rapport à notre ancienne foreuse mais on réalise régulièrement une économie de 30 pour cent, » a déclaré Madden. « Austin Powder pense que l'environnement, la réduction du bruit et une meilleure gestion des trous représentent l'avenir – le prochain grand saut – de l'industrie.

Tout est une question de niveau supérieur dans la gestion. « Au bout du compte, les clients nous embauchent pour que quelqu'un gère les risques à leur place, » a expliqué Taylor. « Tout ce que nous pouvons faire pour éliminer le risque se traduit par la satisfaction de nos clients et des voisins. »

Major Drilling



gives EXCORE a go

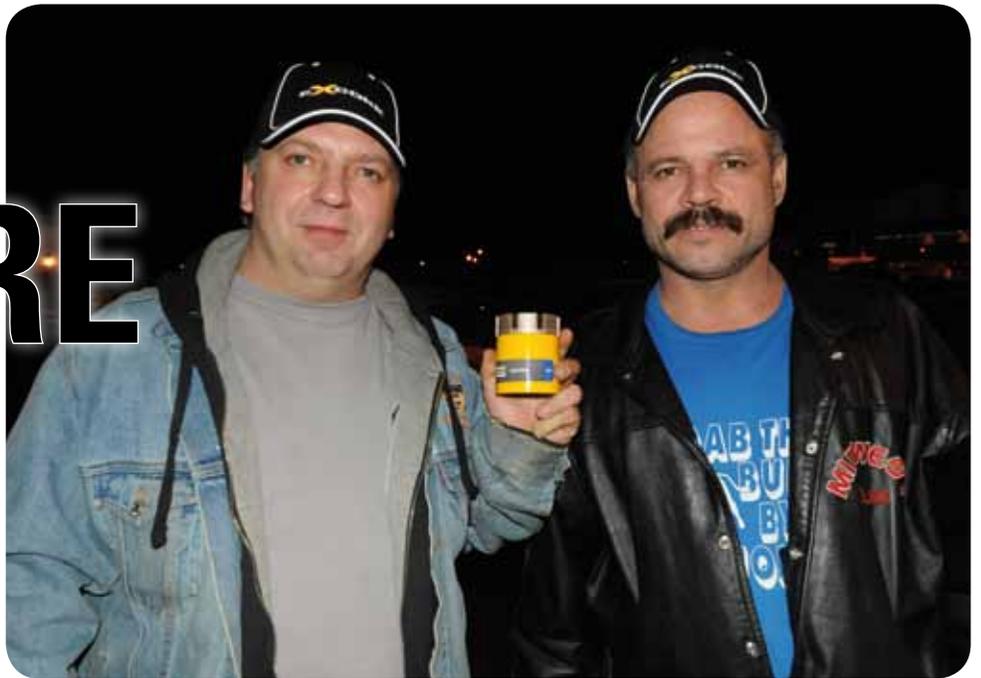
Excore is a new generation of diamond drill bits offering superior bit life and penetration rates. A global team engineered the Excore line by combining decades of practical experience with new technologies.

Atlas Copco's new Excore diamond bit line achieves greater penetration rates with an extended service life. As a result, contractors using Excore bits can drill both faster and deeper, but spend less time changing bits.

The metallurgy and design of the Excore bits allow their use in a wider range of applications than their predecessors. Drillers can reduce the types of diamond drill bits usually required to tackle different rock conditions on site. With simplified bit selection, productivity and cash flow are improved.

"After two years of development and rigorous laboratory and field testing on numerous continents, in a variety of challenging drilling conditions, I can say with confidence that Excore is the best series of diamond drill bits we have ever developed," said Gerry Black, P. Eng., Product Manager, Premium Diamond Tools. "The new Excore line is a combination of decades of experience coupled with the latest in manufacturing and metallurgical techniques. Atlas Copco brought together an international team of engineers and metallurgists to develop a high performance line of diamond bits, and the result is the Excore."

Normally, a variety of bits are kept on hand for all possible ground conditions on the drill site. Because Excore can perform in various formations, fewer types of bits are needed in inventory. Excore's longer bit life means less frequent bit changes and, consequently, less trips pulling rods. This factor alone saves a lot of time for the driller.



At left, Larry Barnesky holds the new Excore bit. He and Blaine Meuse have been drilling with the bit for the last year with promising results.

À gauche, Larry Barnesky tient la nouvelle couronne Excore. Blaine Meuse et lui fore avec cette couronne depuis un an et les résultats sont prometteurs.

“When it takes four hours to change a bit that’s 700 meters down a hole, fewer bit changes are definitely better. We don’t make money unless we’re putting core in the box.”

Larry Barnesky, driller

Tests in Canada

Over the last year Major Drilling has been testing the new diamond core bit, Excore. The mines in northern Manitoba were a perfect testing ground for the bit. Drillers Larry Barnesky and Blaine Meuse have core drilled from northern Canada to the mountains in Mexico, and they both agree this is some of the hardest rock they’ve encountered.

The numbers tell the story. The mine in which these men are currently core drilling – anonymous for proprietary reasons – requires 700- to 730-meter holes. Previous bits were getting 30 to 60 meters per bit. Changing to the Excore pushed that number to 90 to 140 meters per bit. This mine’s drilling conditions resulted in an average cutting ratio of 20 to 30 centimeters per minute.

“When it takes four hours to change a bit that’s 700 meters down a hole, fewer bit

changes are definitely better,” said Barnesky. “We don’t make money unless we’re putting core in the box.”

Major Drilling is using the Atlas Copco Diamec U8 drill rig in this mine. Barnesky pointed out it doesn’t take much pressure on the bit. He added, “That takes a lot of life out of your bit.” Drilling here requires 1200 to 1300 RPM and the U8’s power unit allows them to slow down and add pressure if necessary.

The two men have worked for many companies over the years. As for Major Drilling, both agree it’s a good company to work for. Meuse said, “I get the feeling the company’s attitude is ‘We’re glad to have you with us.’ They just treat us better.”

Barnesky agreed and added, “It’s like we’re all friends, and they treat us with respect.”

Major Drilling essaie Excore

Excore est une nouvelle génération de couronnes diamantées offrant des vitesses d'avancement et une durée de vie supérieures. Une équipe mondiale a mis au point la gamme Excore en combinant des décennies d'expérience sur le terrain avec les nouvelles technologies.

La nouvelle gamme de couronnes diamantées Excore d'Atlas Copco atteint de nouvelles vitesses d'avancement tout en ayant une durée de vie accrue. En conséquence, les entrepreneurs utilisant les couronnes Excore peuvent forer plus rapidement et plus profondément tout en passant moins de temps à les changer. La métallurgie et la conception des couronnes Excore permet de les utiliser dans un plus grand domaine d'applications que les précédentes. Les foreurs peuvent réduire les types de couronnes diamantées généralement nécessaires pour s'attaquer à différentes conditions de roche sur le chantier. Avec une sélection simplifiée de couronnes, la productivité et la rentabilité sont améliorées.

« Après deux ans de développement et de tests rigoureux en laboratoire et sur le

« Après deux ans de développement et de tests rigoureux en laboratoire et sur le terrain, sur de nombreux continents et dans une variété de conditions de forage difficiles, je peux affirmer qu'Excore est la meilleure gamme de couronnes diamantées qui ait jamais été développée jusqu'à présent.

Gerry Black, ingénieur et chef de produit de Premium Diamond Tools

terrain, sur de nombreux continents et dans une variété de conditions de forage difficiles, je peux affirmer qu'Excore est la meilleure gamme de couronnes diamantées qui ait été développée jusqu'à présent, » a déclaré Gerry Black, ingénieur et chef de produit de Premium Diamond Tools. La nouvelle gamme Excore associe des décennies d'expérience aux dernières techniques de fabrication et de métallurgie. Atlas Copco a assemblé une

équipe internationale d'ingénieurs et de métallurgistes pour développer une gamme de couronnes diamantées à haute performance, et Excore en est le résultat.

Normalement, on a sous la main un assortiment de couronnes pour faire face à toutes les conditions de terrain possibles sur le site de forage. Comme Excore peut être utilisé dans différentes formations, un inventaire restreint de couronnes est nécessaire. La durée de vie supérieure d'Excore implique des changements de couronnes moins fréquents et donc, moins de déplacements pour retirer les tiges. Cet élément seul fait gagner beaucoup de temps au foreur.

A FAIR COMPARISON

	Previous Bits	Excore
SOUTH AFRICA		
Bit life	65 m	290 m
No. of bits needed	8 bits	2 bits
No. of pulls to replace bit	7 pulls	1 pull
Time to pull rods	14 hours	2 hours
Capacity	30 m/shift	54 m/shift
Total time to drill	118 hours	74 hours
Total time per hole	132 hours	76 hours
SWEDEN		
Bit life	100 m	324 m
No. of bits needed	9	3
No. of bit changes	8	2
Hours between bits	16	4

Similar to the success in Canada, testing in other parts of the world shows that Excore excels.

Confirmant le succès au Canada, les tests effectués dans d'autres endroits du globe révèlent qu'Excore excelle.

LES TESTS AU CANADA

Au cours de l'année passée, Major Drilling a testé la nouvelle couronne diamantée, Excore. Les mines du nord du Manitoba étaient l'endroit idéal pour tester la couronne. Les foreurs Larry Barnesky et Blaine Meuse ont foré par outil creux du nord du Canada aux montagnes du Mexique, et ils sont d'accord pour dire



que ces roches sont parmi les plus dures qu'ils aient rencontrées.

Les chiffres en disent long. La mine dans laquelle ces hommes travaillent actuellement – dont nous réservons l'anonymat pour des raisons de confidentialité – nécessite des trous de 700 à 730 mètres. Les anciennes couronnes foraient de 30 à 60 mètres. Le passage à l'Excore a augmenté ces quantités à 90 à 140 mètres par couronne. Les conditions de forage de cette mine ont résulté en taux d'avancement de 20 à 30 centimètres par minute.

« Lorsqu'il faut quatre heures pour changer une couronne qui se trouve à 700 mètres de profondeur, les changements moins fréquents constituent une véritable amélioration, » a déclaré Barnesky. « Nous ne gagnons rien si nous ne mettons pas de carotte dans la benne. »

Major Drilling utilise l'engin de forage Diamec U8 d'Atlas Copco dans cette mine. Barnesky a fait remarquer qu'il n'est pas nécessaire de mettre beaucoup de pression sur la couronne disant, « La pression diminue beaucoup la longévité de votre couronne. » Ici, le forage demande de 1200 à 1300 tr/min et le groupe moteur de l'U8 leur permet de ralentir et d'augmenter la pression si nécessaire.

Les deux hommes ont travaillé pour de nombreuses entreprises au fil des années. En ce qui concerne Major Drilling, ils sont tous deux d'accord pour dire que c'est une entreprise pour laquelle il fait bon travailler. Meuse explique, « J'ai l'impression que l'attitude de l'entreprise est " On est heureux de vous avoir parmi nous. " Ils nous traitent mieux. » Barnesky a acquiescé et ajouté, « On a l'impression d'être tous amis, et on nous traite avec respect. »



Atlas Copco launches the Excore line of bits at PDAC 2010

The PDAC show in March once again attracted a large crowd to Toronto. This was the perfect location to introduce the new line of premium diamond bits, the Excore Series.

The event was celebrated with a press conference and customer gathering in the booth that was literally a show stopper. Guests of the show filled the booth and surrounding aisles to hear what the Excore line would offer.

In addition to sharing the performance results from two years of global testing and the projected growth opportunities for exploration products, Atlas Copco closed the event with a drawing for door prizes. These prizes were donated from the company's diamond suppliers and offered an exciting change to the normal activity.

Feedback from the show indicated many contractors are interested in giving the Excore a try in their most challenging formations.



President of Atlas Copco's Geotechnical and Exploration division Peter Salditt talks with Ontario's Minister of Revenue, Monique Smith about the growing opportunities in Ontario's mining sector.

Le président de la division Géotechnique du groupe Atlas Copco, Peter Salditt, discute avec le ministre du Revenu de l'Ontario, Monique Smith, des opportunités croissantes du secteur minier dans l'Ontario.

Atlas Copco lance sa gamme de couronnes Excore au PDAC 2010

Le congrès PDAC de mars a attiré une fois de plus un large public à Toronto. Ce fut le lieu idéal pour présenter l'Excore Series, la nouvelle ligne de couronnes diamantées haut de gamme. Cet événement fut célébré par une conférence de presse et un regroupement des clients dans le kiosque qui fut véritablement l'une des grandes attractions du salon. Les visiteurs se massèrent dans le kiosque et les allées environnantes pour entendre ce que la gamme Excore allait leur offrir.

Après avoir présenté les résultats des performances de deux années de tests au niveau mondial et nous avoir fait part de la croissance prévisionnelle du secteur des produits d'exploration, Atlas Copco a terminé l'événement par un tirage de prix de présence. Les prix ont été offerts par les fournisseurs de diamants de l'entreprise et ont constitué l'un des temps forts du salon.

Les réactions qui ont suivi le salon ont indiqué que de nombreux entrepreneurs souhaitent essayer l'Excore dans leurs formations les plus difficiles.



Peter Salditt presents a door prize to Alan Blackley of United Philippines Drilling. To commemorate the launch of the new series of diamond products, a customer event was held.

Peter Salditt remet un prix de présence à Alan Blackley de United Philippines Drilling. Un événement client a été organisé pour célébrer le lancement de la nouvelle gamme de produits diamantés.

STAYING on the right track

Rental company relies on Atlas Copco compressors

When Louis Henry Véronneau invented his floor sander in 1907, he named his new company Simplex Floor Finishing and Appliance

Co. Ltd. As a railroad construction foreman he took inspiration for the name from his favorite locomotive engine – Simplex.

Today, with 38 depots, three shops and close to 600 employees, the company

has grown to become a key player in the equipment rental

sector in the province of Quebec in Canada.

In 2004 the Canadian rental company, Location d'outils Simplex, took delivery of its first XAS 185 compressors. Those 12 compressors mark the start of a successful partnership between Atlas Copco and Simplex, which now has a fleet of 100 Atlas Copco compressors.

“We had heard of the Atlas Copco name and its reputation for quality products,” said Simplex Vice President of Purchasing Steve Ouellet.

“With the pricing and availability offered in 2004, we were ‘persuaded’ to place an initial order for twelve XAS 185,” he continued. “We have since also come to appreciate the after sales support offered by Atlas Copco Canada.”

“Today virtually 90 percent of our compressor fleet is Atlas Copco and we are constantly working with the support team.” Technical Sales Rep-



Below, the **XAS 1060** on rental at the Cascade paper mill in Montreal provides temporary back-up power for air lines during a routine shut-down for maintenance.

RESTER SUR LA BONNE VOIE

Quand Louis Henry Véronneau inventa sa sableuse à plancher en 1907, il nomma sa nouvelle entreprise Simplex Floor Finishing and Appliance Co. Ltd. Étant contremaître dans la construction de chemins de fer, le nom lui fut inspiré par sa locomotive préférée – la Simplex.

Aujourd’hui, avec 38 dépôts, trois magasins et près de 600 employés, l’entreprise s’est agrandie pour devenir un acteur clé dans le secteur de la location d’équipement dans la province du Québec au Canada.

En 2004, l’entreprise de location canadienne, Location d’outils Simplex, reçut la livraison de ses premiers compresseurs XAS 185. Ces 12 compresseurs marquent le début d’un partenariat réussi entre Atlas Copco et Simplex qui possède maintenant une flotte de 100 compresseurs Atlas Copco.

« Nous avons entendu parler d’Atlas Copco et de sa réputation pour ses produits de qualité, » a déclaré Steve Ouellet, vice-président des achats.

« Avec les tarifs et la disponibilité proposés en 2004, nous avons été « persuadés » de passer une commande initiale de douze XAS 185, » a-t-il continué. « Depuis, nous avons également appris à apprécier le service après-vente d’Atlas Copco Canada. »

« Aujourd’hui, pratiquement 90 pour cent de notre flotte de compresseurs est Atlas Copco et nous travaillons en permanence avec l’équipe de soutien



Un XAS 1060 en location à l’usine de papier Cascades à Montréal fournit une énergie de secours temporaire aux conduites d’air pendant une mise hors de service de routine pour entretien.

technique, » a expliqué Mark Boisvert, agent technico-commercial. « Nous commençons à former un véritable partenariat avec Simplex, entreprenant des évaluations de produits minutieuses et travaillant ensemble lorsque c’est nécessaire avec des kits de modification. »

LE DÉGEL DES ÉCLUSES

En décembre, un ensemble de 15 compresseurs Atlas Copco – XAS 1600, XAS 1025 et XAS 850 sera livré à quatre éc-

representative Mark Boisvert said, "We are beginning to form a real partnership with Simplex, undertaking close product evaluations and, when necessary, working together with mod kits."

DE-ICING THE LOCKS

In December, a mix of 15 Atlas Copco compressors – XAS 1600, XAS 1025 and XAS 850 will be delivered to four locks along a 220 km stretch of the St. Lawrence River – Massif, Ste-Catherine, St-Lambert and Beauharnois.

A mix of two to four compressors supplying up to 4000 cfm per lock pump air directly into the lock water for agitation, preventing the water from freezing and improving the stability of the ships within the lock. This provides an extension for shipping movements by operating 24/7 for three weeks in December and again in April.

"With temperatures hovering between -10°C to -20°C, it is essential that we maintain constant checks," said workshop manager Stéphane Castilloux.

For example, oil levels and all functions are checked and daily maintenance carried out. Twice a day a mechanic visits each installation to check all are working properly.

The latest order from Simplex includes two XAS 375 compressors featuring a free air delivery of 392 CFM. This followed an earlier order for two XRVS 1000s, twelve XAS 185s and six XAS 375s.

luses situées sur une portion du St-Laurent de 220 km – Massif, Ste-Catherine, St-Lambert et Beauharnois.

Une combinaison de deux à quatre compresseurs fournissant jusqu'à pi3/min par écluse pompe l'air directement dans l'eau pour l'agiter et l'empêcher de geler afin d'améliorer la stabilité des bateaux à l'intérieur de l'écluse. Cela permet d'étendre les mouvements maritimes en opérant 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 pendant trois semaines en décembre et à nouveau en avril.

« Avec des températures oscillant entre -10°C et -20°C,

Light tower
d'éclairage de chantier



Simplex: history in brief

Simplex was formed in 1907 by Louis Henry Véronneau after he invented a new floor sander. By 1921, he had formed 10 different companies but was forced to downsize with the Great Depression in 1929 when business changed from selling floor sanders to sanding floors.

By 1948, recognizing the need for other tools and equipment in the thriving post-war market, the company began to diversify, specializing in the sale and rental of small tools.

By 1957, the decision was made to focus on renting and leasing tools. With a continued expansion throughout the last decades, Simplex has grown into one of the leading rental companies in the province of Quebec, now under the fourth generation of Véronneaus.

Simplex: un bref historique

Simplex fut formé en 1907 par Louis Henry Véronneau après son invention de la sableuse à plancher. En 1921, il avait formé 10 entreprises différentes mais la grande récession l'obligea à réduire la taille de sa société et l'entreprise de vente de sableuses à plancher devint une entreprise proposant les services de sablage de planchers. En 1948, se rendant compte de la demande d'autres outils et équipement dans le florissant marché d'après-guerre, l'entreprise commença à se diversifier, se spécialisant dans la vente et la location de petits outils. En 1957, la décision fut prise de se consacrer à la location d'outils. De par son expansion continue au cours des dernières décennies sous l'impulsion de la quatrième génération Véronneau, Simplex est devenu l'une des entreprises de location leader du marché dans la province du Québec.

il est indispensable d'effectuer des vérifications constantes, » a déclaré le chef d'atelier, Stéphane Castilloux.

Par exemple, les niveaux d'huile et toutes les fonctions sont vérifiés et la maintenance est effectuée quotidiennement. Deux fois par jour, un mécanicien se rend sur chaque installation pour s'assurer que tout fonctionne cor-

rectement.

La commande la plus récente de Simplex, qui a été récemment livrée, comprend deux compresseurs XAS 375, dotés d'un débit d'air libre de 392 pi3/min. Ceci a fait suite à une précédente commande de deux XRVS 1000, douze XAS 185 et six XAS 375.

ATLAS COPCO CANADA GROWS

"In the past, we saw ourselves just as a compressor company, but now we've added generators. We know we offer key features not offered by other producers such as quietness of operation. Also our sets are better suited for continuous use, making them ideal for rental fleets. We also plan to confidently introduce lighting towers in the very near future."

SE DÉVELOPPE

Autrefois, nous nous considérions simplement comme une entreprise de compresseurs mais nous avons maintenant ajouté les groupes électrogènes. Nous savons que nous sommes les seuls à proposer des caractéristiques clés comme la tranquillité de marche. Nos groupes sont également mieux adaptés à une utilisation continue, les rendant idéaux pour les flottes de location. Nous sommes également confiants concernant la toute prochaine introduction d'éclairage de chantier. »

Mark Boisvert, Technical Sales Representative
— Agent technico-commercial

The latest in micropiling controls cutting removal:



Elemex

Grâce au large anneau du taillant, le débit d'air est réparti à travers le taillant, ce qui permet une évacuation efficace tout en évitant que l'air ne s'infilte dans le sol environnant.

Thanks to the extended ring bit, the air flow is redirected across the bit face, resulting in an efficient flushing without air escaping to the surrounding ground.

Drilled casings are one of most popular piling methods for foundations. Down the hole hammers are also increasingly used in foundation construction. At the same time, construction professionals are concerned about the use of compressed air, which might cause damage to surrounding structures due to air leakage or overdrilling. Atlas Copco has developed a new system and is now proud to present the Elemex flushing control casing drilling system.

The flow of compressed air needs to be strong enough to move the cuttings up to the surface but must not escape into the surrounding ground or remove excessive soil. Conventional systems push air straight into the ground, which is a feature derived from rock drilling applications where the rock face needs as much air as possible to be cleaned efficiently. However, in overburden drilling conditions, flushing should be just powerful enough to get cuttings out from the hole, but not more.

The new and reliable Elemex system minimizes air escape to the surrounding ground since the high pressure air never faces the ground directly. Once the air reaches the bit face, it is blown against the extended ring bit walls which redirects the flow across the face. This way, the air pressure is decreased just enough to allow an efficient flushing of the bit face without escaping to the surrounding ground.



Les dernières innovations en matière de micro-forage contrôlent l'élimination des débris

Le forage tubulaire est l'une des techniques de forage les plus courantes pour les fondations. Les marteaux fond de trou sont de plus en plus utilisés pour le creusement des fondations. Les professionnels de la construction s'inquiètent malgré tout de l'utilisation de l'air comprimé qui pourrait endommager les structures environnantes en cas de fuites d'air ou de forage excessif. Atlas Copco a développé un nouveau système et est maintenant fier de présenter le système de forage tubulaire avec commande d'évacuation.

Le débit d'air comprimé doit être suffisamment puissant pour faire remonter les débris jusqu'à la surface mais ne doit pas s'infiltrer dans le sol environnant ou ôter une quantité de matériau trop importante. Les systèmes classiques poussent l'air droit dans le sol, ce qui est une caractéristique dérivée des applications de forage de roches où la paroi nécessite le plus d'air possible pour être nettoyée de façon efficace. Cependant, dans des conditions de forage de terrain de recouvrement, le débit d'air doit être suffisamment puissant pour éliminer les débris, sans être toutefois excessif.

Le nouveau système Elemex offre fiabilité et diminution des fuites d'air dans le sol, car l'air sous haute pression n'est jamais dirigé directement vers le sol. Après avoir atteint la tête du taillant, l'air est envoyé vers les parois de l'anneau du taillant qui redirige le débit vers la tête. De cette manière, la pression d'air est suffisamment réduite pour permettre un nettoyage efficace de la tête du taillant et l'air ne s'échappe pas par le sol environnant.

Another introduction: the ROC T20

The ROC T20 is the second model in the four-wheel hydraulic rig range, slightly larger than the ROC T15.

With its approximate weight of five tonnes and compact size, this rig is well suited for drilling applications in urban environments.

Its large coverage area and optional hydraulic roll-over boom also make it ideal for rock reinforcement work.

The ROC T20 is intended for 38–64 mm holes and is equipped with an on-board 82 kW Cummins diesel engine and a 50 l/s free air delivery capacity compressor. The rig's new generation rock drill, COP 1132, has a highly efficient percussion mechanism and requires less energy to generate the maximum output of 11 kW.



ROC T20



ROC T15

Atlas Copco introduces new hydraulic surface drill — the ROC T15

The ROC T15 is the smallest hydraulic rig in Atlas Copco's surface drill product line. Completely operated by radio remote control for tramping, boom functions and drilling, the ROC T15 can drill holes between 7/8 inch and 1 3/4 inches in diameter to a maximum depth of 9 meters.

The ROC T15 provides more than 60 square feet of horizontal coverage area. Designed for stability, the ROC T15 can move quickly and safely over rough terrain. It can also be equipped with a hydraulic winch that has a variable line pull for working in extreme conditions. Three different rock drills are available on the ROC T15. The Atlas Copco COP 1019HF rock drill uses 3/4-inch integral rods. The COP 1022HF uses 7/8-inch integral rods and tapered equipment; extension drilling is also possible with a 22 mm hex R25 shank end rod. The COP 1028 uses a 1 1/8-inch SR28 shank end, speedrod combination.

The ROC T15 is ideal for construction jobs such as excavating building foundations, trench blasting, and installing self-drilling anchors. The ROC T15 can replace breakers in small aggregate quarries, drill for rock bolts and be used for boulder blasting in both surface and underground environments.

Perforateur de surface hydraulique – le ROC T15

Le ROC T15 est le plus petit appareil hydraulique de forage de surface de la gamme d'Atlas Copco. Fonctionnant entièrement à l'aide d'une télécommande à radiofréquences pour les opérations de roulage, de fonctionnement du bras et de forage, le ROC T15 peut effectuer des forages de 7/8 po à 1 3/4 po de diamètre et de 9 mètres de profondeur.

Le ROC T15 permet de couvrir une surface de travail de plus de 60 pieds carrés à l'horizontale. Conçu pour la stabilité, le ROC T15 peut se déplacer rapidement et sûrement en terrain accidenté. Il peut également être équipé d'un treuil hydraulique à force variable pour œuvrer dans des conditions extrêmes.

Trois marteaux perforateurs différents sont disponibles sur le ROC T15. Le marteau perforateur COP 1019HF d'Atlas Copco utilise des tiges intégrales de 3/4 de po. Le COP 1022HF utilise des tiges intégrales de 7/8 po et des équipements coniques ; le forage de long-trou est également possible avec une tige à queue hexagonale R25 de 22 mm.

Le ROC T15 est idéal pour les travaux de construction comme l'excavation des fondations de bâtiments, le dynamitage en tranchées et l'installation d'ancrage auto-perceurs. Le ROC T15 peut remplacer les brise-roches dans les petites carrières agrégats et effectuer la pose de boulons d'ancrage et le dynamitage de rochers, à ciel ouvert ou dans un milieu souterrain.

Le ROC T20

Le ROC T20 est le deuxième modèle d'appareils de forage hydraulique à quatre roues de sa gamme, légèrement plus gros que le ROC T15. Son poids d'environ cinq tonnes et sa taille compacte le rendent particulièrement bien adapté aux applications de forage dans des environnements urbains. Avec sa grande surface de travail et son bras hydraulique rotatif optionnel, c'est l'appareil parfait pour les travaux de renforcement de la roche. Le ROC T20 est conçu pour des trous de 38 à 64 mm, il est équipé d'un moteur diesel Cummins de bord de 82 kW et d'un compresseur doté d'une capacité de débit d'air libre de 50l/s. Le marteau perforateur nouvelle génération de l'appareil, le COP 1132, est équipé d'un mécanisme de percussion haute performance et nécessite moins d'énergie pour générer la puissance maximale de 11 kW.

Where to find us

Où nous trouver

ATLAS COPCO COMPRESSORS CANADA

HEAD OFFICE:

30 Montrose
Dollard-des-Ormeaux, QC
H9B 3J9

Tel : 514.421.4121 Fax: 514.421.1950

Mississauga, ON Tel: 905.816.9369

Kitchener, ON Tel: 519.748.2266

Calgary, AB Tel: 403.259.6069

Edmonton, AB Tel: 780.483.7214

Delta, BC Tel: 604.940.0380

ATLAS COPCO CONSTRUCTION AND MINING CANADA

HEAD OFFICE:

200 Mumford Road
Walden Industrial Park
Lively, ON P3Y 1L2

Tel : 705.673.6711 Fax: 705.692.3101

Prince George, BC Tel: 250.562.8786

Leduc, AB Tel: 780.980.0820

Creighton, SK Tel: 306.688.3090

Thompson, MB Tel: 204.778.8005

Balmertown, ON Tel: 807.735.1104

Timmins, ON Tel: 705.268.5595

Cadillac, ON Tel: 819.759.3601

Saint Apollinaire, QC Tel: 418.881.0101

Bathurst, NB Tel: 506.545.7108

Marathon, ON Tel: 807.229.9910

Sudbury, ON Tel: 705.522.0387

ATLAS COPCO EXPLORATION PRODUCTS

HEAD OFFICE AND
PRODUCTION FACILITY:

125 Ferris Dr.
North Bay, ON
P1B 8Z4

Tel: 705-472-3320

Delta, BC Tel: 604.940.1144

Val-D'Or, QC Tel: 819.825.6121

Lively, ON Tel: 705.669.3919

Winnipeg, MB Tel: 204.633.4888

ATLAS COPCO CONSTRUCTION EQUIPMENT CANADA

HEAD OFFICE:

403 Matheson Blvd East
Mississauga, ON
L4Z 2H2

Tel: 905.607.7921

MINING & CONSTRUCTION

200 Mumford Road
Walden Industrial Park
Lively, ON
P3Y 1L2



Precision for everyday safety



By integrating precision into our mining solutions, initiating global training programs and establishing international certifications, we ensure safety throughout your operations. Every day. We bring together experience, innovation and goals to contribute to performance that withstands the test of time. This is what we call – Sustainable Productivity.

www.atlascopco.com/rock

Sustainable Productivity

En intégrant la précision dans nos solutions de développement minier, en mettant en place des programmes de formations mondiaux et en établissant des certifications internationales, nous assurons la sécurité de vos opérations. Tous les jours. Nous associons l'expérience, l'innovation et les objectifs pour contribuer à la performance qui résiste à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons – la productivité durable.

Atlas Copco